



INTEGRAL' VISION

EINE PERFEKTE SORTIERUNG FÜR HERVORRAGENDE WEINE

Die automatische optische Sortierung der einzelnen Beeren entfernt alle unerwünschten Elemente aus dem Lesegut: Grünabfälle, Fremdkörper, unreife Beeren oder Beeren in schlechtem Zustand.

Berichterstattung aus der Praxis

Es ist eine unglaubliche Technologie. Die Sortierung entfernt Blätter, Rappen wie auch wirklich mikroskopische Fragmente, die mit bloßem Auge kaum zu sehen sind; unmöglich, sie von Hand auszusortieren. Die Qualität ist unglaublich, ebenso wie die Präzision der Einstellungen. Die Maschine kann so eingestellt werden, dass sie nach Größe, Reife oder Farbe der Beeren sortiert; alle Eigenschaften, an denen Sie arbeiten oder die Sie verfeinern möchten.

**Château Lassègue
Saint-Emilion**
Bordeaux (33) – FRANKREICH



Ergebnis der optischen Qualitätssortierung



Erstklassige Qualität



Schnelle und einfache Reinigung



Ergonomische Bedienoberfläche



ERSTKLASSIGE LESEGUTQUALITÄT

- Konstante und vollständige Sortierung
- Schonung des Leseguts
- Echtzeiteinstellung der Lesegut-Sortierstufe je nach gewünschter Qualität
- Die perfekte Sortierung hat direkte positive Auswirkungen auf die Qualität der Weine



EINFACHE REINIGUNG UND EINRICHTUNG

- Unkomplizierte Echtzeiteinstellungen: ergonomischer Touchscreen
- Schnelle und einfache Reinigung (15 Minuten) dank eines integrierten Vorreinigungssystems



OPTIMIERTER BETRIEB

- Sortierung von 2.000 Beeren pro Sekunde, bis zu 12 Tonnen pro Stunde
- Einfache und schnelle Einrichtung
- Keine Kalibrierung vor der Inbetriebnahme, sofort betriebsbereit
- Nur eine einzige Person ist zum Betrieb der Sortieranlage erforderlich
- Einfacher Transport von einem Weinkeller zum nächsten



OPTIMIERTE SORTIERKOSTEN

- Deutliche Senkung der Personalkosten
- Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis auf dem Markt
- Optimierte die Qualität Ihrer Weine



Silbermedaille

VINITECH - 2008

INTERVITIS INTERFRUCTA - 2010

INTEGRAL' VISION



EINFACHE UND INTUITIVE EINSTELLUNG

Ein neuer und intuitiver Touchscreen ermöglicht alle Einstellungen der Maschine. Die Bildschirmhelligkeit lässt sich anpassen, so ist eine gute Sichtbarkeit der Anzeigen in allen Situationen gewährleistet.



VEREINFACHTE REINIGUNG

Das In-Place-Reinigungssystem des Förderbands sowie der leichte Zugang zu den verschiedenen Maschinenkomponenten reduziert die Reinigungszeit und den Wasserverbrauch.



ERSTKLASSIGE LESEGUTQUALITÄT

Die perfekte Sortierung hat direkte positive Auswirkungen auf die Qualität der Weine.

VERBESSERUNG	VERRINGERUNG
Komplexität und Intensität des Aromas	Grasiger Geschmack
Vollmundigkeit	Bitterkeit
Weichheit der Gerbstoffe	Adstringenz
Schmackhaftere Weine	Trockenheit



Sortiertes Lesegut



Aussortierte Abfälle

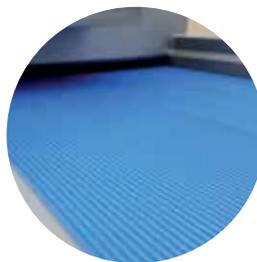
SORTIERUNG BEERE FÜR BEERE – EIN FÜR ALLE ZUGÄNGLICHES SYSTEM



1- Vorbereitung des Leseguts für die Sortierung

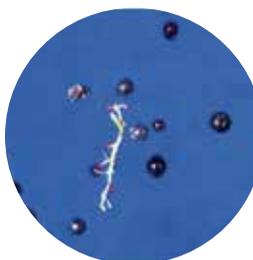


Abtropfen, Verteilung über die gesamte Breite, Beseitigung der Kleinabfälle: optimierte Sortierung (Vibrationstisch)



Stabilisierung des Leseguts und Beförderung der Objekte zu den Düsen für eine höhere Sortiergenauigkeit (blaues Förderband mit Rillen)

2 - Analyse und Sortierung



Die Kamera filmt permanent das Lesegut auf dem Förderband. Die PELLENC-Sortiersoftware analysiert die Bilder je nach ausgewählter Sortierstufe (Sortierung nach Form und Farbe).



Die Düsen der Druckluftdüsenleiste entfernen die unerwünschten Elemente aus dem Lesegut (Grünabfälle, unreife Beeren oder Beeren in schlechtem Zustand, vertrocknete Beeren etc.).

TECHNISCHE DATEN



	INTEGRAL' VISION	VIBRACTIV'
Durchsatz (nach Rebsorte, Reife, Zustand, Trockenheitsstress und gewünschter Sortierqualität) *	Bis zu 12 t/h	Bis zu 12 t/h
Länge (Gesamtlänge in mm)	3.040	1.675
Breite (Gesamtbreite in mm)	1.870	1.420
Gesamthöhe (min.-max.) (in mm)	2.160-2.580	1.300-1.850
Austrittshöhe der sortierten Trauben (min.-max.) (in mm)	600-1.025	-
Maschinengewicht (einschließlich aller Optionen) (in kg)	850	275
Nennleistung (kW)	2,6	0,6
Stromversorgung	16 A, 3-polig+Erde, 400/410 V	16 A, 3-polig+Erde, 400/410 V
Druckluftversorgung	50 m ³ /h mit 7 bar	-
Ausführung	Edelstahl, 304 I	Edelstahl, 304 I
Förderband-Geschwindigkeit (in m/s)	2,4	-
Druckluft-Pufferspeicher (2x24 l) + Luftaufbereitung	•	-
In-Place-Vorreinigung	•	-
Abfallsammelbehälter für Bilderfassungsmodul, mit Ausschleusschnecke	•	-
Höhenverstellbare Rollenfüße	○	•
Steuerung der Peripheriesysteme (Extractiv', INTEGRAL'WINERY etc.)	○	-

• Serienausstattung ○ Option - Nicht verfügbar