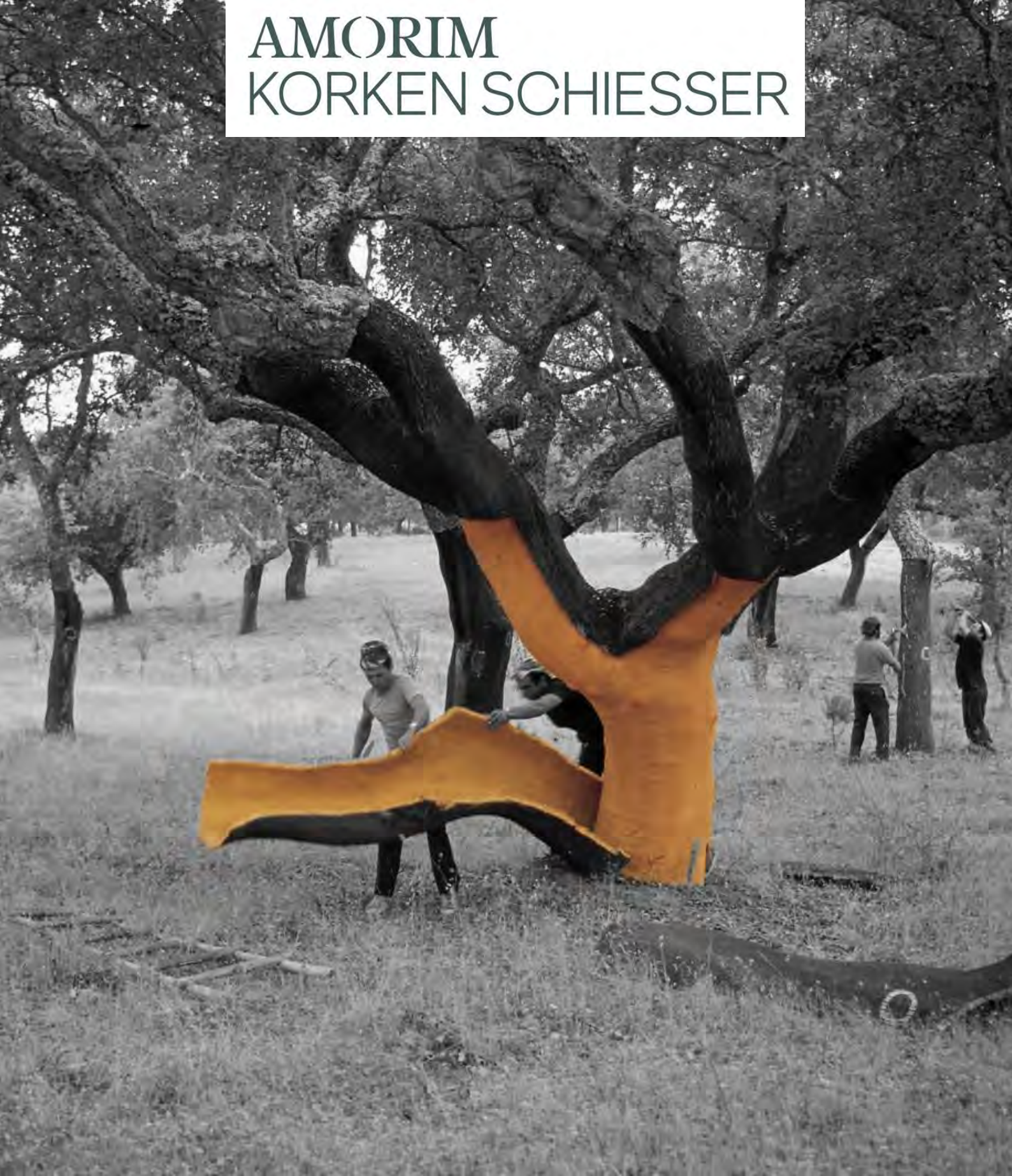


AMORIM
KORKEN SCHIESSER



Our world is cork

Eines der schönsten und nachhaltigsten
Materialien der Welt

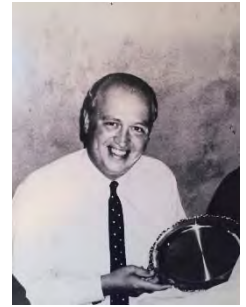
GESCHICHTE

Ein Caritas-Kindertransport nach Portugal sollte 1948 für meinen Vater Gerhard Schießler hinsichtlich seines Berufslebens schicksalhaften Charakter haben. Es sollte ihm nicht nur die erhoffte Erholung vom kriegsgeschädigten Österreich, sondern ein familiärer Kontakt zur korkindustriellen Familie AMORIM zuteilwerden.

Nach vier fruchtbringenden Praxisjahren (1963-1967) in den Korkfabriken von AMORIM wurde 1967 in Österreich gemeinsam mit dem portugiesischen Partner die GERHARD SCHIESSER GES.M.B.H. als Korkgroßhandel gegründet.

25 Jahre lang belieferte die GERHARD SCHIESSER GES.M.B.H. viele namhafte Korkgroßhändler in Österreich und im osteuropäischen Raum und öffnete somit den damals vom Osten boykottierten portugiesischen Partnern das „goldene Tor“ zu äußerst wichtigen Absatzmärkten.

In den frühen 1990-iger Jahren - mittlerweile mit großem Abstand weltweit die Nr.1 in der Korkbranche - änderte AMORIM unter der Devise „vom Erzeuger direkt zum Verbraucher“ seine Verkaufsstrategie. Mit einer Gesamtinvestition von ca. €500.000 errichtete die KORKEN SCHIESSER GES.M.B.H. 1992 in Wien einen der modernsten Korkenveredelungsbetriebe.



Der AMORIM-Slogan „Qualität hat einen Namen“ war die Grundlage dafür, dass im Rahmen des Wiener Betriebes ein mit den modernsten Geräten ausgestattetes Labor eingerichtet werden konnte.

1996 wurden die beiden Firmen GERHARD SCHIESSER GES.M.B.H. (die bis zu diesem Zeitpunkt als Holding fungierte) und KORKEN SCHIESSER GES.M.B.H. fusioniert, wobei der in der Weinbranche bereits bestens eingeführte „klingende Name“ beibehalten wurde.

2004 verabschiedete sich mein Vater vom operativen Geschäft als Geschäftsführer und übertrug mir die Führung des Unternehmens. Mit der HACCP-Zertifizierung im gleichen Jahr gingen unsere Bemühungen in der Richtung weiter, unseren Kunden nach modernsten Richtlinien verarbeitete Korkprodukte in Österreich anzubieten.

Mit der Übernahme der Firma Llosent & Forscher - Korken GmbH im Jahr 2008 und der anschließenden Verschmelzung mit der Korken Schiesser Ges.m.b.H. konnten wir einerseits die starke Marke Llosent an Bord nehmen und andererseits die Marktführung in der österreichischen Korkbranche behaupten bzw. weiter ausbauen.

Die Jahre 2009 und 2010 standen bei uns aufgrund der Weltwirtschaftskrise im Zeichen der Kostenoptimierung, aus welcher wir im Jahr 2011 mit besonderer Konzentration auf die Kundenorientierung gestärkt und motiviert hervorgingen.

2017 feierten wir uns unser 50-jähriges Jubiläum mit unseren Kunden und Freunden.

2020 feierte AMORIM CORK sein 150-jähriges Bestehen.

Mein Bestreben ist es, diesen Betrieb dynamisch und ergebnisorientiert weiterzuführen und unseren Kunden die qualitativ bestmöglichen Verschlüsse am Markt zu vernünftigen Preisen anzubieten. Der Grundstein dafür wurde durch meinen Vater gelegt, wofür ich ihm sehr dankbar bin.

Günther Henrique Schiesser

PRODUKTSICHERHEITS- & QUALITÄTSMANAGEMENTPOLITIK

Unser Erfolg beruht auf dem Wissen über unsere Produkte und unsere Kunden. Die Einbringung unserer aller Energien ist erforderlich, um die Erreichung nachfolgender Ziele zu gewährleisten:

Wir verpflichten uns zur Herstellung von sicheren und gesetzeskonformen Produkten, die den Qualitätsanforderungen unserer Kunden entsprechen.

Wir kommen durch einen Prozess der ständigen Verbesserung der Verantwortung unseren Kunden gegenüber nach.

Kundenzufriedenheit und maximale Produktsicherheit unserer Verschlüsse sind für uns die obersten Ziele. Dazu bedarf es einer konsequenten Serviceorientierung durch Kennen und Eingehen auf die Bedürfnisse unserer Kunden, Pflege von Kundenbeziehungen sowie das Lernen aus Fehlern.

Als Geschäftsführer schaue ich darauf, dass meine dafür vorgesehenen Führungskräfte sich ihrer Vorbildwirkung bewusst sind. Sie müssen zielorientiert führen, Leistungen anerkennen, Teamgeist fördern und Bedingungen schaffen, die kontinuierliches Lernen ermöglichen.

Weiters verpflichte ich mich gemeinsam mit meinen Führungskräften zur Umsetzung der Anforderungen des **Globalen Standards für Verpackung & Verpackungsmaterialien**.

Dazu gehören Mitarbeiter, die in einer kollegialen, aber auch professionellen Atmosphäre miteinander arbeiten und dazu beitragen, dass die Qualität und Sicherheit unserer Verschlüsse ständig verbessert und weiterentwickelt wird. Unsere Mitarbeiter sind der wichtigste Erfolgsfaktor unserer Firma. Ich möchte deren Motivation durch Gestaltungsmöglichkeiten und Eigenverantwortung sichern.

Diese Politik leben wir, in dem wir ergebnisorientiert arbeiten und uns zum Ziel setzen, dem Kunden die qualitativ hochwertigsten Verschlüsse am Markt zu fairen Preisen anzubieten.

Dazu sind mitunter auch Investitionen und Innovationen bei der Suche nach neuen Produkten für unsere Branche erforderlich, sowie auch die Erschließung neuer Absatzmärkte förderlich ist.

Günther Henrique Schiesser
(Geschäftsführung)



QUALITÄT UND SERVICE

Die Qualitätskontrolle beginnt bereits bei unserer Mutterfirma in Portugal, AMORIM!

Sämtliche Korken werden nur gemäß dem Europäischen Forschungsprogramm „QUERCUS-CODEX“ hergestellt und behandelt. Sowohl der Maschinenpark als auch die Produktionsstätten bei AMORIM werden unseren Erwartungen gerecht, da sämtliche Schritte in der Produktion und Waschung einer ständigen Laborkontrolle unterliegen und dokumentiert werden können. Die wichtigsten AMORIM - Betriebe in Portugal sind ISO - zertifiziert und liefern TCA -kontrollierte Ware.

Nach Eingang obiger kontrollierter Ware in Wien widmet sich unser Labor mit modernsten Geräten der Qualitätskontrolle. Dies ermöglicht es unserem Unternehmen, ein Endprodukt auf höchstem qualitativem Niveau anzubieten.

Während der gesamten Produktionsphase werden systematisch Labortests nach den Richtlinien des Forschungsinstitutes Geisenheim, Deutschland durchgeführt.

Diese Tests beinhalten:

- ✓ Visuelle Kontrollen und kontinuierliche Vergleiche der Korkqualitäten mit von uns ermittelten Standardmustern stellen die Qualität der Sortierung sicher
- ✓ Gewissenhafte Prüfung der Beschaffenheit der Korken auf Defekte, wie Wurm- oder Insektenfraß, Wachstumsfehler oder zu junges Korkholz
- ✓ Kontrolle der Anzahl von Jahresringen, Gewicht der Korken sowie Ovalität und exakte Prüfung der Korkdimensionen
- ✓ Restfeuchtekontrolle während des gesamten Produktionsweges sowie Kapillaritätstests
- ✓ Stichprobenkontrolle von Druck und Brand am Korken
- ✓ Prüfung der Extraktionskraft von fertig behandelten Korken
- ✓ Sensorische Kontrolle bei eingehenden und ausgehenden Lieferungen

Da unsere Kunden immer mehr Wert auf bevorzugte Behandlung legen, haben auch wir unsere Serviceangebote weiter erhöht und optimiert:

- ✓ Kundenreservierungen von bei uns im Lager besichtigten Korken (bis zu 3 Monaten)
- ✓ Anfertigung von Druckklischees nach den Vorstellungen der Kunden
- ✓ Erstellung von Qualitätszertifikaten für ausgehende Sendungen
- ✓ Express-Zustellungen innerhalb von 48 Stunden nach Fertigstellung der Ware



UNSERE KONTROLLEN ZUR SENSORISCHEN SICHERHEIT VON NATURKORKEN

Seit Jahren versuchen wir unseren Kunden größtmögliche Sicherheit in Bezug auf die TCA-Problematik für unsere Korken zu geben. Viel Forschung und Investitionen waren und sind notwendig, um in diesem Bereich jedes Jahr Verbesserungen zu ermöglichen. Hiermit möchten wir Sie über die aktuelle Situation informieren, welche weitere Optimierungen der TCA-Sensorik bringt. Ziel unserer Firmengruppe AMORIM in Portugal ist es, in Zukunft sensorische Beeinflussung durch Korken so gut wie auszuschließen.

Drei Standards an Kontrollen

Bei der Produktion werden schon in den ersten Produktionsschritten vom Korkwald über die Lagerung und Waschung des Rohkorks systematische TCA-Kontrollen durchgeführt, um bedenkliche Lots im Vorfeld zu identifizieren und vom weiteren Produktionsprozess auszuschließen.

Darüber hinaus bietet Korken Schiesser im heurigen Jahr folgende drei zusätzliche Standards an Kontrollen an:

1) CLASSICO - SNIFFING

Hier werden die Korkchargen wie oben erwähnt per Strichprobenverfahren auf Vorhandensein von TCA kontrolliert. Darüber hinaus werden die Korken aber zusätzlich einzeln sensorisch auf Fremdtöne abgerochen. Dafür werden diese in speziell dafür entwickelten Geräten einzeln erhitzt. Auffällige Korken werden dabei aussortiert. Diese sensorische Kontrolle gibt Ihnen das Mehr an Sicherheit, dass keine „Ausreißer“ mehr in den Chargen zu finden sind.

2) NATURITY®

Die neuen NATURITY®-Korken durchlaufen die effektivste patentierte Technologie, mit der TCA von Naturkorken entfernt werden kann. Diese Technologie basiert auf dem physikalischen Prinzip der thermischen Desorption von Verbindungen unter Verwendung von Druck- und Temperaturbedingungen, die die Extraktion flüchtiger Verbindungen aus den Korken maximieren, ohne ihre chemischen, anatomischen und physikalisch-mechanischen Eigenschaften zu beeinträchtigen.

Dies bringt die Sicherheit, dass 99% der Naturkorken unter der Nachweisgrenze von 0,5 ng / l und 1 % unter 1,0 ng / l TCA liegen. - NATURITY® eine neue Generation an Zuverlässigkeit!

3) NDtech® Naturkorken

Die revolutionärste Methode der Kontrolle: Bei diesem seit 2016 erhältlichen NDtech®-Verfahren wird jeder einzelne Kork per Schnellchromatographie auf Vorhandensein von TCA getestet. Der äußerst präzise Kontrollmechanismus kann Korken mit mehr als 0,5 ng/l TCA identifizieren und automatisch aus der Lieferkette entfernen, bevor diese das Werk in Portugal verlassen. Diese NDtech®-Naturkorken haben zwar ihren Preis, jedoch haben Sie hier die größtmögliche Sicherheit, dass kein nachweisbares TCA in jedem einzelnen Korken zu finden ist.

Der große Vorteil von Kork ist seine vielseitige Einsetzbarkeit: Die in diesen Verfahren aussortierten Korken sind dennoch kein Abfall, sondern können zu anderen Produkten wie Dämmmaterial, Fußböden, Ausstattungsartikeln und vielem mehr verarbeitet werden.

RATGEBER ZUR LAGERUNG UND VERWENDUNG VON NATURKORKEN

Damit Sie die Korken ohne Probleme zur Füllung verwenden können, bitten wir Sie folgende Punkte zu beachten:

- Bewahren Sie Korken nur in hygienisch sauberen, gut durchlüfteten und geruchsneutralen Räumen auf.
- Lagern Sie die Korken nicht gemeinsam mit öligen oder aromatischen Produkten.
- Schützen Sie Ihre Korken vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung.
- Richtige Lagerbedingungen für Korken:
Luftfeuchtigkeit 40% - 60% bei einer Raumtemperatur von 20°C
- Angebrochene Säcke sollten sofort verarbeitet werden oder wieder fest verschlossen werden!
- **Nach 6-monatiger Lagerung kann keine Weinstерilität** mehr gewährleistet werden. (Sollte original verpackte Ware länger lagern, verpacken wir diese kostenlos neu.)
- Überprüfen Sie, ob der **Tauchkolben** richtig zentriert ist, damit der Korken nicht schief in die Flasche kommt.
- Überprüfen sie unbedingt die **Klemmbacken**. Der Druck dieser muss so eingestellt werden, dass der Durchmesser des Verschlusses in zusammen gepresstem Zustand max.15,5 mm beträgt. Ansonsten kann es zu Zellbruch und daraus resultierenden „Rinner“ kommen.
- Überprüfen Sie den Verlauf des **Innendurchmessers der Flaschenmündungen** und achten Sie auf die richtige Bestimmung des Nenn- und Randvolumens (Füllhöhe). Eine zu hoch gefüllt Flasche kann bei Wärme zu Ausläufern oder zu herausdrückenden Korken führen.
- Der **Abstand zwischen Korken und Wein sollte bei 20°C mindestens 15-20 mm** betragen! Ist der Abstand geringer, kann es bei warmen Wetter zu Rinnern kommen.
- **Eine Probefüllung ist in jedem Fall zu empfehlen!**
- Nach dem Verkorken lassen Sie die Flaschen zumindest 1 Stunde stehen, damit sich der Kork an den Flaschenhals anpassen kann.

Für Rückfragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!
Telefon: + 43 (1) 545 16 53 – 0



UNSER PORTFOLIO

WEINKORKEN

- ✓ NDTECH® Der Premium Naturkork - *frei von TCA**
- ✓ CLASSICO Der abgerochene Naturkork
- ✓ NATURITY® **NEU** Der sichere Naturkork -100% garantiert unter 1ng/1TCA
- ✓ ACQUAMARK® Der kolmatierte Naturkork aus dem Hause Amorim
- ✓ TWIN TOP® Der technische 1+1 Kork
- ✓ TWIN TOP EVOLUTION® Der 1+1 Kork - *frei von TCA**
- ✓ NEUTROCORK® Der Mikrogranulatkork - *frei von TCA**
- ✓ NEUTROCORK PREMIUM® Der Mikrogranulatkork - *frei von TCA***
- ✓ QORK® **NEU** Der 100% biologische Mikrogranulatkork - *frei von TCA***
- ✓ ADVANTEC® Der kontrollierte Presskork
- ✓ ULTRA Der günstige Presskork aus Stangenpressung
- ✓ HELIX® Der innovative Dreh

SEKTKORKEN

- ✓ SPARKLING NDTECH® Der 2-Scheiben Sektkork - *frei von TCA**
- ✓ SPARK® Der 2-Scheiben Sektkork
- ✓ SPARK TOP ONE® Der 1-Scheiben Sektkork

ANDERE KORKEN

- ✓ GRIFFKORKEN für Schnäpse und Brände
- ✓ KONISCHE KORKEN für verschiedenste Einsatzbereiche
- ✓ FASSKORKEN für Fässer

SONSTIGE PRODUKTE IN UNSEREM PORTFOLIO

- ✓ BARRIQUES Eichenfässer von der Fassbinderei VICARD
- ✓ VIERDRAHT-AGRAFFEN für Sektf Flaschen mit Sektkorken
- ✓ EASY-COOLER Das Kühlgerät mit Thermoeffekt ohne Strom
- ✓ TECHNISCHER KORK als Schall-, Wärme- & Vibrationsschutz

* löslicher TCA-Gehalt kleiner gleich der quantitativen Nachweisgrenze von **0,5 ng/l**; Analyse gemäß ISO 20752 durchgeführt.

** löslicher TCA-Gehalt kleiner gleich der quantitativen Nachweisgrenze von **0,3 ng/l**; Analyse gemäß ISO 20752 durchgeführt.

NDTECH®

Der weltbeste Weinverschluss jetzt noch besser

Amorim präsentiert eine neue, einzigartige Screening Technologie, die den weltweit ersten Naturkorken ohne nachweisbares TCA garantiert*.

Winzer können damit den sichersten Verschluss – den Naturkorken – mit einer vollkommen neuartigen Qualitätskontrolle verwenden, die das Risiko von Korkgeschmack wirksam eliminiert.

Die Maschine, in der die neuartige Schnell-Chromatographie stattfindet, analysiert jeden einzelnen Naturkorken innerhalb weniger Sekunden. So entfallen die zeitaufwändigen Kontrollen mit älteren Chromatographen, die bis zu 14 Minuten pro Korken benötigten.

Der äußerst präzise Kontrollmechanismus kann Naturkorken mit mehr als 0,5 Nanogramm TCA pro Liter identifizieren und automatisch aus der Lieferkette entfernen.

NDtech® Naturkorken gibt es in folgenden Größen:

45 x 24 49 x 24 mm Ref.100-NDT
45 x 26 49 x 26 mm Ref.100-NDT
andere Dimensionen auf Anfrage

Was erhalten Sie dafür?

✓ ein 100% sensorisch neutrales Produkt mit Garantie

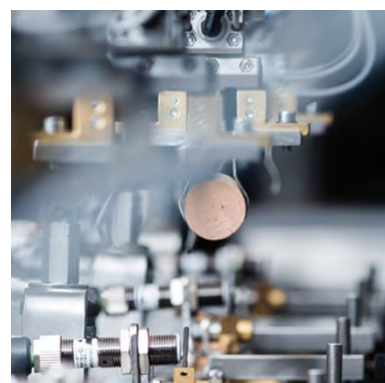
OTR-Rate (Oxygen Transfer Rate)

24 Monate 2,6 mg / Kork
36 Monate 2,7 mg / Kork
60 Monate 2,8 mg / Kork

Technische Spezifikation:

Länge: +/- 1,0 mm
Durchmesser: +/- 0,5 mm
Feuchtigkeit: 4 % bis 8 %
TCA-Gehalt: ≤ 0,5 ng/l*)
CO2 Bindung: 309 g/Kork

Weitere Informationen unter www.schiesser.at



*) löslicher TCA-Gehalt kleiner
gleich der quantitativen
Nachweisgrenze von 0,5 ng/l;
Analyse gemäß ISO 20752
durchgeführt



NATURITY®

Der sichere Naturkork

Naturkorken gibt es schon seit Jahrhunderten und er blieb modern und unersetzlich. Die neuen NATURITY®-Korken durchlaufen die effektivste patentierte Technologie, mit der TCA von Naturkorken entfernt werden kann.



Diese Technologie basiert auf dem physikalischen Prinzip der thermischen Desorption von Verbindungen unter Verwendung von Druck- und Temperaturbedingungen, die die Extraktion flüchtiger Verbindungen aus den Korken maximieren, ohne ihre chemischen, anatomischen und physikalisch-mechanischen Eigenschaften zu beeinträchtigen.

Dies bringt eine neue Gewissheit, dass 99% der Naturkorken unter der Nachweisgrenze von 0,5 ng/l und 1% unter 1,0 ng/l TCA liegen. - NATURITY® eine neue Generation an Zuverlässigkeit!

Nach dem Drucken und Behandeln werden alle Korken in PAE-Säcke weinst steril versiegelt, um für sämtliche Weine verwendet werden zu können.

NATURITY® Naturkorken gibt es in den Größen:

Längen: 45, 49 und 54 mm Durchmesser: 24, 25 und 26 mm
Qualitäten: Ref. 000 (handverlesen), 100 und 102

Die wichtigsten Kundenvorteile:

- ✓ Die effektivste Technologie, um TCA von Naturkorken zu entfernen
- ✓ Naturkorken garantieren eine Langzeitlagerung Ihrer Weine
- ✓ Ausgangszertifikat auf Kundenwunsch

OTR-Rate: (Sauerstoffdurchlässigkeit)

24 Monate 2,6 mg/Korken
36 Monate 2,7 mg/Korken
60 Monate 2,8 mg/Korken

Technische Spezifikationen:

Länge: +/- 0,7 mm
Durchmesser: +/- 0,5 mm
Feuchtigkeit: 4 % bis 8 %
TCA - Gehalt: 100% unter 1,0 ng/l TCA
CO₂ - Bindung: 309g / Korken

Weitere Details finden Sie auch im Internet unter www.schiesser.at

Naturity
by Amorim



CLASSICO

Der Naturkork

Die Krone der "Kork-Schöpfung" - Jahrhunderte lang verwendet, trotzdem modern und unersetzbar geblieben.



Nach der Produktion der Naturkorken werden alle Chargen schon vor der Auslieferung in Portugal mit dem inzwischen jahrelang bewährten Stichproben-System auf TCA kontrolliert.

Darüber hinaus werden die Korken aber zusätzlich nun sensorisch auf Fremdtöne abgerochen. Dieses System heißt „Sniffing“ oder auch „Corksense“, wir nennen es einfach „SAFE“.

Dafür werden diese in speziell dafür entwickelten Geräten einzeln erhitzt. Auffällige Korken werden dabei aussortiert. Diese sensorische Kontrolle gibt Ihnen das Mehr an Sicherheit, dass keine „Ausreißer“ mehr in den Chargen zu finden sind. Dieser Arbeitsaufwand ist sehr zeitintensiv.

Den CLASSICO SAFE Naturkork gibt es in den Größen:

Längen: 45, 49 und 54 mm Durchmesser: 24, 25 und 26 mm
Qualitäten: Ref. 000 (handverlesen), 100, 102, 105 und 107

Die wichtigsten Kundenvorteile:

- ✓ Naturkorken garantieren eine Langzeitlagerung Ihrer Weine
- ✓ Einzeln abgerochene Korken ergeben eine weitgehend geschmacksfreie Qualität
- ✓ Ausgangszertifikat auf Kundenwunsch

OTR-Rate: (Sauerstoffdurchlässigkeit)

24 Monate 2,6 mg/Korken
36 Monate 2,7 mg/Korken
60 Monate 2,8 mg/Korken

Technische Spezifikationen:

Länge: +/- 1,0 mm
Durchmesser: +/- 0,5 mm
Feuchtigkeit: 4 % bis 8 %
TCA - Gehalt: ≤ 1,5 ng/l
CO2 Bindung: 309g / Kork

Weitere Details finden Sie auch im Internet unter www.schiesser.at



ACQUAMARK®

Developed by nature

Der ACQUAMARK® ist ein exzellenter Verschluss aus dem Hause Amorim mit einer wasserbasierten Beschichtung, der die Eigenschaften eines Naturkorkens bietet. ACQUAMARK® wird in einem strukturierten Verfahren mit Hilfe einer wasserbasierten Lösung beschichtet, die die Korkextrakte an die Korkwände bindet und die Lentizellen ausfüllt, wodurch die Verschlusskraft des Produkts gesteigert wird.



Das innovative Herstellungsverfahren ermöglicht eine vollständige Bindung aller Partikel, ohne irgendeine Abgabe an den Wein. Er ist somit eine hervorragende Wahl für diejenigen, die die Sicherheit und das Prestige eines Naturkorkens zu einem außergewöhnlich attraktiven Preis suchen.

Den ACQUAMARK® gibt es in der Größe:

45 x 24 mm

Qualitäten:

Premium Vintage Classic

Die wichtigsten Kundenvorteile:

- ✓ Mit diesen Korken setzen Sie bei rasch drehenden Weinen ein Qualitätssymbol
- ✓ Sie garantieren eine Lagerung Ihrer Weine bis zu 5 Jahre
- ✓ TCA - geprüfte Ware
- ✓ Das Preis- /Leistungsverhältnis ist sicherlich das attraktivste Kaufkriterium

OTR-Rate: (Sauerstoffdurchlässigkeit)

12 Monate 2,50 mg/Korken

24 Monate 2,60 mg/Korken

36 Monate 2,70 mg/Korken

Technische Spezifikationen:

Länge: +/- 1,0 mm

Durchmesser: +/- 0,5 mm

Ovalität: ≤ 0,7 mm

Feuchtigkeit: 4 % bis 8 %

Gehalt an Staub: ≤ 3mg/Korken

TCA-Gehalt: ≤ 2 ng/l

Weitere Details finden Sie auch im Internet unter www.schiesser.at



TWIN TOP®

Der 1+1 Kork

Eine moderne und zeitgemäße Errungenschaft am Korkensektor. Der TWIN TOP® vereint das Prestige eines Naturkorkens mit den Vorteilen eines Presskorkens. Zwei hochwertige und sterilisierte Naturkorkscheiben in Verbindung mit einem Presskorkmittelstück bilden eine natürliche und sichere Symbiose. AMORIM hat sich die Erfahrung des Sektkorkens zu Nutze gemacht und mit dem TWIN TOP® einen preislich attraktiven Weinkorken geschaffen.



Den TWIN TOP® Kork gibt es in den Größen:

39 x 23,5 mm 44 x 23,5 mm

In den Qualitäten:

Ref. A und B (STD)

Die wichtigsten Kundenvorteile:

- ✓ Sie erhalten einen technisch einwandfreien und modernen Weinkorken
- ✓ Mittlere Lagerung des Weins möglich (5 Jahre)
- ✓ Gute und schnelle Abdichteigenschaften durch den Agglomeratteil
- ✓ Mehrfach TCA - geprüfte Ware ergibt eine weitgehend geschmacksfreie Qualität
- ✓ Sterilisierte Naturkorkscheiben kommen mit dem Wein in Berührung
- ✓ Eine kostengünstige Lösung

OTR-Rate: (Sauerstoffdurchlässigkeit)

12 Monate	3,20 mg/Korken
24 Monate	3,40 mg/Korken
36 Monate	3,50 mg/Korken

Technische Spezifikationen:

Länge:	+/- 1,0 mm
Durchmesser:	+/- 0,4 mm
Spezifisches Gewicht:	250 - 330 kg/m ³
Feuchtigkeit:	4 % bis 9 %
TCA - Gehalt:	≤ 2,0 ng/l
CO ₂ - Bindung:	297g/ Kork

Weitere Details finden Sie auch im Internet unter www.schiesser.at



TWIN TOP EVOLUTION®

Der 1+1 Kork frei von nachweisbarem
TCA-garantiert! *

Der TwinTop-Evo® ist die erweiterte Version des bekannten TwinTop® von Amorim und auf das Premium Weinsegment ausgerichtet. TwinTop-Evo® besteht aus zwei hochwertigen Naturkork-Scheiben der besten Qualität und einem Mikrogranulat-Körper. Er ist ideal für leichte und fruchtige Weine für eine längere Lagerzeit.



Für die Herstellung dieser Korken wird nur feinstes natürliches Korkgranulat verwendet, das strengen Qualitätskontrollverfahren unterliegt, einschließlich der ROSA HIGHTECH-Behandlung von Amorim. Dadurch wurde ein hochwertiger Korken kreiert, der ein außergewöhnliches Maß an sensorischer Neutralität garantiert. *

TWINTOP-EVOLUTION® gibt es in der Größe:

44 x 24 mm 47 x 24 mm

Die wichtigsten Kundenvorteile:

- ✓ Ein Kork mit 100%-iger TCA-Sicherheit*
- ✓ Längere Lagerung des Weins möglich (zwischen 5 – 8 Jahren)
- ✓ Garantie und Lebensmittelechtheit
- ✓ Vorhersagbare OTR-Raten (Oxygen Transfer Rate)
- ✓ Sterilisierte Naturkorkscheiben kommen mit dem Wein in Berührung
- ✓ Eine kostengünstige Ersatz zu mittleren Naturkorkqualitäten

*) löslicher TCA-Gehalt kleiner
gleich der quantitativen
Nachweisgrenze von 0,5 ng/l;
Analyse gemäß ISO 20752
durchgeführt

OTR-Rate: (Sauerstoffdurchlässigkeit)

12 Monate 1,34 mg/Korken
24 Monate 1,37 mg/Korken
36 Monate 1,40 mg/Korken

Technische Spezifikationen:

Länge: +/- 1,0 mm
Durchmesser: +/- 0,4 mm
Spezifisches Gewicht: 250 - 330 kg/m³
Feuchtigkeit: 4 % bis 9 %
TCA - Gehalt: ≤ 0,5 ng/l*
CO₂-Bindung: 297g/Kork

Weitere Details finden Sie im Internet unter www.schiesser.at



NEUTROCORK®

Der Mikrogranulatkork

Beim NEUTROCORK® handelt es sich um ein spezielles Herstellungsverfahren in der Korkindustrie.

Hochwertiges Korkgranulat wird bei dem von AMORIM Technikern entwickelten einzigartigen ROSA® - Verfahren, in einem speziellen Prozess mit überhitztem Dampf behandelt. Dieser hat die Eigenschaft nachweisbares TCA zur Gänze abzubauen.

Aus dem so gereinigten Granulat wird der NEUTROCORK® hergestellt, der auf diese Weise eine kostengünstige und absolut sichere und geschmacksneutrale Variante eines Weinkorken darstellt.

NEUTROCORK® gibt es in den Größen:

38 x 24 mm 44 x 24 mm

Die wichtigsten Kundenvorteile:

- ✓ TCA freies Granulat durch das ROSA® - Verfahren
- ✓ Mittlere Lagerung des Weins möglich (ca. 3-5 Jahre)
- ✓ perfekte Abdichtung durch 24 mm Durchmesser

OTR- Rate: (Sauerstoffdurchlässigkeit)

12 Monate	1,20 mg/Korken
24 Monate	1,30 mg/Korken
36 Monate	1,40mg/Korken

Technische Spezifikationen:

Länge:	+/- 1,0 mm
Durchmesser:	+/- 0,4 mm
Spezifisches Gewicht:	240 - 320 kg/m ³
Feuchtigkeit:	4% - 9%
TCA - Gehalt:	≤ 0,5 ng/l
CO ₂ -Bindung	392g/Kork

Weitere Details finden Sie auch im Internet unter www.schiesser.at



*) löslicher TCA-Gehalt kleiner
gleich der quantitativen
Nachweisgrenze von 0,5 ng/l;
Analyse gemäß ISO 20752
durchgeführt



NEUTROCORK PREMIUM®

Der Mikrogranulatkork frei von nachweisbarem TCA - garantiert*

NEUTROCORK®-PREMIUM ist ein einzigartiger Kork und das neueste Ergebnis eines brandneuen Herstellungsverfahrens in der Korkindustrie. Premium-Korkgranulate werden mit übermäßig heißem Dampf behandelt, ein Verfahren, das Xpür® heißt und von AMORIM-Wissenschaftlern im Jahr 2020 entwickelt wurde. Diese Dampfbehandlung reduziert TCA effektiv auf nahezu „Null“ (unter der Bestimmungsgrenze von 0,3 ng/l).

Dieses System nutzt die Eigenschaften von superkritischem CO₂, um flüchtige Komponenten des Korks zu extrahieren, so unter anderem auch insbesondere das Risiko des Korkgeschmacks.

Den NEUTROCORK-PREMIUM® gibt es in den Größen:

44 x 24 mm und 49 x 24 mm

Die wichtigsten Kundenvorteile:

- ✓ durch das neue Xpür® Verfahren frei von nachweisbarem TCA*
- ✓ Lagerfähigkeit der gefüllten Flaschen bis zu 7 Jahre
- ✓ Bessere Abdichtung in der Flasche durch 24 mm Durchmesser

OTR-Rate: (Sauerstoffdurchlässigkeit)

12 Monate 1,08 mg/Korken
24 Monate 1,13 mg/Korken
36 Monate 1,16 mg/Korken

Technische Spezifikationen:

Länge: +/- 1,0 mm
Durchmesser: +/- 0,4 mm
Spezifisches Gewicht: 240 - 320 kg/m³
Feuchtigkeit: 4% - 9%
TCA - Gehalt: < 0,3 ng/l*
CO₂-Bindung: 392g / Kork

Weitere Details finden Sie auch im Internet unter www.schiesser.at



*) löslicher TCA-Gehalt kleiner gleich der quantitativen Nachweisgrenze von 0,3 ng/l; Analyse gemäß ISO 20752 durchgeführt

Xpür®
by Amorim Cork



QORK®

Der 100% biologische Mikrogranulatkork
frei von nachweisbarem TCA - garantiert*

QORK® ist ein einzigartiger Kork und das neueste Ergebnis eines brandneuen Herstellungsverfahrens in der Korkindustrie. QORK® besteht aus 80% Naturkorkgranulat, umhüllt mit einem Bindemittel mit 100% pflanzlichen Polyolen, die aus Traubenkernöl gewonnen werden. Premium-Korkgranulate werden mit übermäßig heißem Dampf behandelt, ein Verfahren, das Xpür® heißt und von AMORIM-Wissenschaftlern im Jahr 2020 entwickelt wurde. Diese Dampfbehandlung reduziert TCA effektiv auf nahezu „Null“ (unter der Bestimmungsgrenze von 0,3 ng/l).

Dieses System nutzt die Eigenschaften von superkritischem CO₂, um flüchtige Komponenten des Korks zu extrahieren, so unter anderem auch insbesondere das Risiko des Korkgeschmacks.

QORK® gibt es in den Größen: (erhältlich ab März 2021)

44 x 24 mm und 49 x 24 mm

Die wichtigsten Kundenvorteile:

- ✓ durch das neue Xpür® Verfahren frei von nachweisbarem TCA*
- ✓ Lagerfähigkeit der gefüllten Flaschen bis zu 10 Jahre
- ✓ 100% natürlich auf Grund von pflanzlichen Polyolen und Traubenkernöl

OTR- Rate: (Sauerstoffdurchlässigkeit)

12 Monate 1,14 mg/Korken
24 Monate 1,19 mg/Korken
36 Monate 1,24 mg/Korken

Technische Spezifikationen:

Länge: +/- 1,0 mm
Durchmesser: +/- 0,4 mm
Spezifisches Gewicht: 240 - 320 kg/m³
Feuchtigkeit: 4% - 9%
TCA - Gehalt: < 0,3 ng/l*
CO₂-Bindung: 392g / Kork

Weitere Details finden Sie auch im Internet unter www.schiesser.at



*) löslicher TCA-Gehalt kleiner
gleich der quantitativen
Nachweisgrenze von 0,3 ng/l;
Analyse gemäß ISO 20752
durchgeführt

Xpür®
by Amorim Cork



ADVANTEC®

Der kontrollierte Presskork

Ein innovativer technischer Kork aus dem Hause AMORIM. Wem ein normaler Presskork zu unsicher war, kann jetzt mit dem ADVANTEC® auf Nummer sicher gehen, da dieser ebenso wie alle anderen hochwertigen Korken einem TCA-Test unterliegen.

Weiters wird das Granulat mittels des ROSA® - Verfahrens dampfdestilliert, um den TCA-Gehalt im Korkgranulat fast gänzlich zu eliminieren.

Bei Verwendung für schnell umschlagene Weine ist dieser Kork preislich, sensorisch, als auch technisch einfach unschlagbar.

Den ADVANTEC® Presskork gibt es in der Größe:

38 x 23 mm 44 x 23 mm

Die wichtigsten Kundenvorteile:

- ✓ ideal für schnell umgeschlagene Weine bis maximal 12 Monate
- ✓ TCA geprüfte Ware ergibt eine geschmacksfreie Qualität
- ✓ Garantiert staubfrei

OTR-Rate: (Sauerstoffdurchlässigkeit)

Durchschnittlich in 12 Monate 1,60 mg/Kork

Technische Spezifikationen:

Länge:	+/- 1,0 mm
Durchmesser:	+/- 0,4 mm
Ovalität:	≤ 0,3 mm
Spezifisches Gewicht:	250 – 330 kg/m ³
Feuchtigkeit:	4 % bis 9 %
TCA - Gehalt:	≤ 2,0 ng/l
CO ₂ Bindung:	328g / Kork

Weitere Details finden Sie auch im Internet unter www.schiesser.at



SPARK®

Der Sektkork

Der SPARK® - Korken macht sich in der Kunst des Flaschenverschlusses der besten Champagner und Sekte einen Namen. Der sich aus intensiven wissenschaftlicher und technologischer Forschung ergebende SPARK® - Korken weist einmalige physische, chemische und ökologische Leistungen auf. Sein ausgezeichnetes mechanisches Verhalten und seine einfache Handhabung beim Abfüllen sind seine entscheidenden Vorteile.



Die darüber hinaus verwendeten gereinigten Naturkorkscheiben garantieren einen sauberen und TCA freien Kontakt zu Sekten und Schaumweinen.

Den SPARK® - Kork gibt es in den Größen:

48 x 30,5 mm andere Dimensionen auf Anfrage

In den Qualitäten:

Ref. 000 (handselektiert) 100 und 105

Die wichtigsten Kundenvorteile:

- ✓ Sterilisierte Naturkorkscheiben garantieren Geschmacksneutralität
- ✓ Langzeitlagerung von Sekten und Schaumweinen
- ✓ Ausgezeichnete Verschlusseigenschaften des Presskorkteils durch Einzelanfertigung
- ✓ Kork-Brand ab 1.000 Stück möglich! (Achtung Klischeekosten!)

Technische Spezifikationen:

Länge:	+/- 0,5 mm
Durchmesser:	+/- 0,3 mm
Dicke der Scheiben:	1. ≥ 4,5 mm 2. ≥ 5,5 mm
Spezifisches Gewicht:	230 bis 290 kg/m ³
Torsionsmoment:	≥ 35 daN.cm
Gewicht:	MW +/- 1,0 g
Feuchtigkeit:	4% bis 9%
TCA - Gehalt:	≤ 1,0 ng/l
CO ₂ - Bindung:	562 g/ Kork

Weitere Details finden Sie auch im Internet unter www.schiesser.at



SPARKLING NDTECH®

Der Sektkork mit TCA Garantie

Durch das Sparkling NDtech®-Prüfverfahren wird jeder einzelne Sektkorken einer sekundenschnellen Prüfung unterzogen. Diese Untersuchungen sind gleich dem ursprünglichen NDtech®-Verfahren, das bereits seit 3 Jahren erfolgreich bei den Naturkorken angewandt wird und dadurch eine TCA-Garantie* unter der Nachweisgrenze bietet.



Während die Scan- und Bewertungstechnologien, denen der Stillweinkorken ähnlich sind, mussten bei der technischen Umsetzung berücksichtigt werden, dass nur die Korkscheiben analysiert werden, die mit dem Sekt in Kontakt kommen und nicht der gesamte Agglomeratkörper.

Den SPARKLING NDTECH® - Kork gibt es in der Größe:

48 x 31,0 mm (Dimensionen 47x29,5 und 48x30,5 auf Anfrage)

In den Qualitäten:

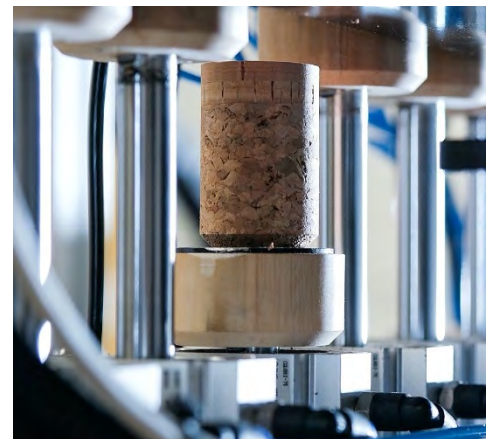
Ref. AA (handselektiert) und AB (beste Maschinenqualität)

Die wichtigsten Kundenvorteile:

- ✓ kein Vorhandensein von feststellbarem TCA in den Scheiben*)
- ✓ Langzeitlagerung von Sekten ohne Qualitätsverlust
- ✓ Beste Verschlusseigenschaften des Presskorkteils durch Einzelanfertigung
- ✓ Kork-Brand ab 1.000 Stück möglich! (Achtung Klischeekosten!)

Technische Spezifikationen:

Länge:	+/- 0,5 mm
Durchmesser:	+/- 0,3 mm
Dicke der Scheiben:	1. ≥ 4,5 mm 2. ≥ 5,5 mm
Spezifisches Gewicht:	230 bis 290 kg/m ³
Torsionsmoment:	≥ 35 daN.cm
Gewicht:	MW +/- 1,0 g
Feuchtigkeit:	4% bis 9%
TCA - Gehalt:	≤ 0,5 ng/l
CO2 Bindung:	562 g / Kork



*) löslicher TCA-Gehalt kleiner gleich der quantitativen Nachweisgrenze von 0,5 ng/l; Analyse gemäß ISO 20752 durchgeführt



Weitere Details finden Sie auch im Internet unter www.schiesser.at

SPARK TOP ONE®

Der Sektkork mit einer Scheibe

Der SPARK TOP ONE® - Kork ist das Ergebnis einer langjährigen, wissenschaftlichen und technologischen Forschung. Auf Grund der Verwendung von hochwertigsten Materialien bei der Herstellung dieses Produktes kann davon ausgegangen werden, dass der SPARK TOP ONE® eine Langzeitlagerung von Sekten und Schaumweinen garantiert. Dieser Sektkork wird auf Grund seines attraktiven Preises speziell für günstigere Sekte und Schaumweine verwendet.



Die darüber hinaus verwendete gereinigte Naturkorkscheibe garantiert einen sauberen und TCA freien Kontakt zu Sekten und Schaumweinen.

Den SPARK TOP ONE® - Kork gibt es in der Größe:

48 x 30,0 mm mit einer Scheibe

Die wichtigsten Kundenvorteile:

- ✓ Sterilisierte Naturkorkscheiben geben ausgezeichnete Geschmacksneutralität
- ✓ Ausgezeichnete Verschlusseigenschaften des Presskorkteils durch Einzelanfertigung
- ✓ Einfach zu verkorken und entkorken
- ✓ Strukturelle Beschaffenheit garantiert eine hohe Belastbarkeit

Technische Spezifikationen:

Länge:	+/- 0,5 mm
Durchmesser:	+/- 0,3 mm
Ovalität:	+/- 0,3 mm
Dicke der Scheiben:	≥ 4,5 mm
Spezifisches Gewicht:	235 - 295 kg/m ³
Torsionsmoment:	≥ 35 daN.cm
Gewicht:	MW +/- 1,0 g
Feuchtigkeit:	4% bis 9%
TCA - Gehalt:	≤ 1,0 %

Weitere Details finden Sie auch im Internet unter www.schiesser.at



ULTRA

Der Presskork

Gut sortiertes Korkgranulat in Verbindung mit lebensmittelechtem Bindemittel hat den ULTRA zu einer wirtschaftlich günstigen Lösung gemacht. Die Produktion erfolgt in Stangenform.

Der ULTRA kann durchaus als vollwertiger Weinkorken verwendet werden. Preisattraktivität ist sicher der wesentlichste Vorteil des ULTRA - Presskorken.

An dieser Stelle muss hinzugefügt werden, dass dieser Kork nur für schnell drehende Weine bis maximal 6 Monate empfohlen werden kann!



Den ULTRA - Kork gibt es in der Größe:

38 x 23 mm (andere Größen auf Anfrage)

Die wichtigsten Kundenvorteile:

- ✓ Der ULTRA ist unser preiswertester Korkverschluss
- ✓ günstigster innen abdichtender Flaschenverschluss
- ✓ gute Dichteigenschaften
- ✓ Gratis-Seitendruck ab 5.000 Stück

Technische Spezifikationen:

Länge:	+/- 1,0 mm
Durchmesser:	+/- 0,4 mm
Ovalität:	≤ 0,3 mm
Spezifisches Gewicht:	250 – 330 kg/m ³
Feuchtigkeit:	4 % bis 9 %

Weitere Details finden Sie auch im Internet unter www.schiesser.at



GRIFFKORKEN

Der Bedarf an Griffkorken steigt stetig und so haben wir unser Lager um weitere gängige Griffkorken erweitert. Der Kork für diese Griffkorken wird aus Korkholz der besten Qualitäten gewonnen. Ein lebensmittelechter Kleber verbindet Kork und Holzkopf dauerhaft und fest.



Aufgrund der unterschiedlichsten Flaschenmündungen bieten wir diese Griffkorken in verschiedenen Durchmessern an: 11, 14, 17, 18, 19 mm und 20 mm

Weiters haben wir auch Griffkorken aus reinem Naturkork auf Lager. Diese Korken werden aus einem Stück gefräst. Wir haben diese Griffkorken in den Durchmesser 18, 19 und 20 mm auf Lager. Abgerundet wird unser Programm mit Griffkorken aus synthetischem Material und Holzkopf oder gänzlich synthetische Korken aus einem Stück.

Die wichtigsten Kundenvorteile:

- ✓ Griffkorken aus Kork sind ein Qualitätssymbol für Ihre Spirituosen
- ✓ kein Brechen der Korken bei Verwendung des richtigen Durchmessers für Ihre Flaschen
- ✓ TCA geprüfte Ware garantiert geschmacksfreie Qualität

KONISCHE KORKEN / FASSKORKEN

Neben unseren Griffkorken haben wir auch eine breite Palette an konischen Korken und Fasskorken. Je nach Typ der Flasche oder Größe des Weinfasses können wir Ihnen den richtigen, qualitativ hochwertigen konischen Kork anbieten.



Konische Korken finden auch noch immer großen Einsatz in der pharmazeutischen und chemischen Industrie, sowie im Laborbetrieb.

Die wichtigsten Kundenvorteile:

- ✓ Ab 5.000 Stück können konische Korken nach Ihren Spezifikationen angefertigt werden.

Technische Spezifikationen:

Sind verfügbar, bitte anfragen

Weitere Details finden Sie auch im Internet unter www.schiesser.at



HELIX®

Der Drehverschluss aus Kork

Der HELIX® ist eine Neuentwicklung des Neutrocork® und garantiert das Beste aus zwei Welten Für diesen Korken wird das Dampfdestillierungs-System ROSA HIGH-TECH® eingesetzt.

Die hohe Kundenakzeptanz des Drehverschlusses, die Nachhaltigkeit von Naturkorken, sowie die Bequemlichkeit des einfachen Öffnens ohne Korkenzieher – alles mit einem Verschluss.

HELIX® kann ab sofort auch mit normalen handelsüblichen Flaschen, die einen Flaschendurchmesser von 18,5 mm haben, verwendet werden.

Den HELIX® gibt es in der Größe:

37 x 29 x 23 mm

Die wichtigsten Kundenvorteile:

- ✓ durch das ROSA® HIGHTECH - Verfahren frei von nachweisbarem TCA*
- ✓ Lagerfähigkeit der gefüllten Flaschen bis zu 3 Jahre
- ✓ Einfaches Öffnen der Flaschen durch drehen des Korkens

OTR- Rate: (Sauerstoffdurchlässigkeit)

12 Monate 1,08 mg/Korken

24 Monate 1,13 mg/Korken

36 Monate 1,16 mg/Korken

Technische Spezifikationen:

Länge: +/- 1,0 mm
Durchmesser: +/- 0,5 mm
Spezifisches Gewicht: 240 - 320 kg/m³
Feuchtigkeit: 4% – 9%
TCA - Gehalt: < 0,5 ng/l*
Einstoßtiefe in die Flasche: max. 23 mm
(1 mm Abstand zum Flaschenhals frei halten)



*) löslicher TCA-Gehalt kleiner gleich der quantitativen Nachweisgrenze von 0,5 ng/l; Analyse gemäß ISO 20752 durchgeführt



Weitere Details finden Sie auch im Internet unter www.schiesser.at



BARRIQUES

der Fassbinderei VICARD

Mit der Aufnahme der Barriquefässer der Fassbinderei **VICARD** hat Korken Schiesser ein weiteres Prestige-Produkt in sein Portfolio aufgenommen. Die Firma **VICARD** wird in der zweiten Generation von Jean-Charles Vicard geleitet. Die Fassbinderei wurde 1925 in der Stadt Cognac in Frankreich gegründet.



Seit dieser Zeit ist **VICARD** durch immer neue Investitionen und Ideen stetig gewachsen und produziert heute ca. 60.000 Fässer pro Jahr. 70% dieser Fässer gehen in den Export nach Italien, Spanien, USA und in die südliche Hemisphäre.

Auf einer Fläche von 12 ha (6 ha für die Holzlagerung) hat VICARD eine der modernsten Fassbindereien der Welt.

Die Fässer erhalten Sie in folgenden Größen:

Volumen: 225, 228, 300, 350, 400, 450, 500, 600 und 700 Liter

Der Name Vicard garantiert:

- ✓ Eine **36-monatige Lagerung** aller Holzdauben vor Verarbeitungsbeginn (dient zur Stabilisierung des Holzes und lässt schlechte Tannine entweichen)
- ✓ Eine **Computer gesteuerte**, kontinuierliche indirekte **Toastung** (PATENTIERT)
- ✓ Eine spezielle Behandlung aller Holzdauben, damit sich **keine Wasserblasen im Holz** bilden können (daher keine Fäulnisbildung im Fass)
- ✓ Eigene kostenlose kundenspezifische **Beschriftung durch Laserdruck** (auch jedes einzelne Fass möglich)
- ✓ Für jeden Wein das richtige Fass zu haben - Dafür stehen 70 Fassarten zur Verfügung

Weitere Details finden Sie auch im Internet unter www.schiesser.at

oder unter www.groupe-vicard.com



trendcap

Der Schraubverschluss

Der trendcap® Verschluss besticht durch optische Eleganz, Präzision, Zuverlässigkeit und Beständigkeit, Die Sarantin-Einlage bietet eine ideale Dichtung und ermöglicht eine Weinlagerung von bis zu 5 Jahren. Der trendcap Verschluss ist „Tamper-evident“, d.h. Manipulationen können durch Bruch des Sicherungsringes sofort bemerkt werden und gewährt daher eine Unversehrtheit des Produktes!



Den trendcap Schraubverschluss gibt es in der Standardgröße:

30 x 60 mm und in verschiedenen Standardfarben mit jeweils einem rot-weiß-roten Banderolensicker am Kopf. Die Banderolenummer (Betriebsnummer) wird direkt bei uns im Werk auf Wunsch aufgedruckt.

Kundenspezifischer Seitendruck ist ab 96.000 Stück bei Standardfarben möglich.

Achtung! Nur bei einem perfekten Zusammenspiel der Faktoren Verschluss, Flaschenmündung und Anrollmaschine können die Anforderungen an einen optimalen Verschluss, wie Dichtigkeit und Öffnungswerte optimal erfüllt werden.

Die wichtigsten Kundenvorteile:

- ✓ Einsparung der Flaschenkapsel
- ✓ Uneingeschränkte Wiederverschließbarkeit
- ✓ Einfach in der Handhabung

Technische Spezifikationen:

Gesamthöhe:	60,00 mm	+ 0,0 / - 0,5 mm
Gesamtbreite:	29,80 mm	+/- 0,30 mm

Verschließvorgaben:

Kopfdruck:	1700N +/- 200N
Ziehtiefe:	1,5mm – 2,0 mm
Seidendruck-Gewinderollen:	100-140N
Seidendruck-Bordelrollen:	100-160N

Weitere Details finden Sie auch im Internet unter www.schiesser.at



WEITERE PRODUKTE

in unserem Sortiment

VIERDRAHT-AGRAFFEN

mit Deckel für Sektflaschen
mit Naturkork



EASY-COOLER®

Das Kühlgerät mit Thermoeffekt
ohne Strom



BOTTLE-LIGHT®

Die Flaschenlampe für die Beleuchtung
von leeren Wein- & Sektflaschen



Weitere Details finden Sie auch im Internet unter
www.schiesser.at

TECHNISCHER KORK

als Schall-, Wärme- & Vibrationsschutz

PRESSKORKPLATTE / ROLLE / GUMMIKORK

- ✓ Reduktion von Raum- & Trittschall
- ✓ Wärmedämmung für Boden, Wand, Decke
- ✓ großformatige Pinnwände
- ✓ Verhinderung von Schallbrücken
- ✓ Reduktion von Vibrationen und Schwingungen
- ✓ Unterlage zur vollflächigen Verklebung
- ✓ Strahlenschutz für sensible Bereiche
- ✓ Textilkork



DÄMMKORK / REGRANULAT

- ✓ Fassadensysteme
 - ✓ 100 % ökologisch
 - ✓ sehr leicht
 - ✓ resistent und langlebig
 - ✓ ein Nawaro - Produkt
 - ✓ Wärmeleitfähigkeit $\lambda = 40\text{W/mK}$
 - ✓ keine chemischen Zusätze wie Binde- oder Brandschutzmittel
 - ✓ keine Ausdünstungen von gesundheitsgefährdenden Stoffen
- idealer Austausch von Luftfeuchtigkeit

KORKGRANULAT IN VERSCHIEDENEN GRÖSSEN

- ✓ Füllmaterial zur Wärme- und Schalldämmung
 - ✓ ökologisches Schüttmaterial
 - ✓ Ausgangsmaterial für Formstücke,
 - ✓ Co-Werkstoff für Sandwichkonstruktionen
 - ✓ Verbundkonstruktionen in der Bauwirtschaft
 - ✓ Dekorationen (Terrarien, Bühnen, ...)
- Orchideengranulat



JUNGFERNRINDE / KORKHOLZ

- ✓ Rinde rund und flach
- ✓ Platten mit Presskork
- ✓ Dekoration, Ausstellungen, Modellbau
- ✓ Blumenzucht und Floristik
- ✓ Terrarien

AMORIM KORKEN SCHIESSER



KORKEN SCHIESSER Ges.m.b.H.
Margaretengürtel 1a-3a, 1050 Wien
P: +43 (0)1/545 16 53 0 **F** Dw. 75
korken@schuesser.at
www.schiesser.at